

NOVARAD[®] RCL 6051 UV-härtbarer, flüssig in der Druckmaschine verarbeitbarer Haftklebstoff

Beschreibung:

Dieser Klebstoff ergibt nichtvergilbende, hochtransparente Haftklebebeschichtungen - ideal einsetzbar für Folienetiketten für Klarsichtverpackungen „no label look“. Dieser Haftklebstoff kann in konventionellen Etikettendruckmaschinen mittels Flexodruckverfahren verarbeitet werden. Der Klebstoff erlaubt neben vollflächigen Beschichtungen jegliche Art von Zonen- und/oder Streifenbeschichtungen bei Verwendung einer Flexodruckanordnung bestehend aus einer Flexowalze und einer Flexoplatte. Vorteil im Vergleich zum Schmelzhaftklebstoffverfahren: keine zusätzlichen Investitionen notwendig; Einsatz bekannter Druckverfahren; geringe Umrüstungszeiten;

Anwendungsempfehlung:

„In-line“-Etikettenproduktion; Etikettenanwendungen, die eine Haftklebeausrüstung in ausgewählten Zonen und/oder Randbereichen benötigen, Geschäftsformulardruck, Liner-less Etiketten.

Empfohlene Substrate und Druckfarben:

- PP-, PE-, PET-, PS- und PVC-Folien, Mehrfachkonstruktionen
- Papiere

Anwendungseigenschaften:

notwendige Vernetzungsenergie (a): 120 W/cm Lampe 250 - mJ/cm²

Typische Haftklebeeigenschaften (b):

<u>Schälfestigkeit (180°)</u>	<u>Anfangshaftung</u>	<u>Rolling Ball Tack</u>
3 - 4 N/25 mm	n.b. N/25 mm	n.b. cm

(a) Die Vernetzungsgeschwindigkeit ist abhängig von der Auswahl der Lampentypen sowie von der Wahl der Reflektoren

(b) Angaben basieren aufgrund von 20 - 22 g/m² Beschichtungen mittels Drahrakel # 3; UV- Energie: 300 mJ/cm² , Meßwerte ermittelt 20 Min. nach Vernetzung;

Physikalische Eigenschaften:

Aussehen	transparent, leicht gelblich
Festkörperanteil	100%
Viskosität bei 25°C	n.b. mPas
Spezifisches Gewicht bei 25°C	1,12 g/cm ³
Flammpunkt	> 104°C

NOVARAD[®] RCL 6051

Verarbeitungsempfehlungen:

Um das gewünschte Beschichtungsgewicht von 18 - 22 g/m² zu erhalten, muß die optimale Flexowalze (26 Linien/cm) und Flexoplatte (53 Linien/cm) ausgewählt sowie der korrekte Andruck der Flexoplatte ermittelt werden. Eine evtl. Erhöhung der Verarbeitungstemperatur auf 35- 40°C führt zu einer Erniedrigung der Verarbeitungsviskosität und erlaubt je nach Anordnung eine Anpassung des Beschichtungsgewichtes.

Vernetzung:

Empfohlen wird die Verwendung von mindestens einer Lampe mit einer Leistung von 200 W/cm oder der Einsatz von 2 Lampen von je 160 W/cm. Die erzielbare Vernetzungsgeschwindigkeit variiert je nach Schichtstärke, Lampenalterung und Sauberkeit der Lampen und Reflektoren. Haftklebewerte sind abhängig von der Höhe der eingetragenen UV- Energie. Anwendern wird empfohlen, die Haftklebewerte als Funktion der UV-Energie zu bestimmen um den gewünschten Haftklebewert zu erhalten. Nicht ausreichend getrocknete Druckfarben sowie bestimmte Druckfarben - Additive können die Vernetzungsgeschwindigkeit reduzieren.

Lagerung:

Es wird eine Lagerung bei Temperaturen von max. 27°C empfohlen, wobei auf eine entsprechende Abdeckung zu achten ist. Eine längere Verweilzeit unter Sonneneinstrahlung bzw. der Einfluß von fluoreszierendem Licht führt zu einer vorzeitigen Vernetzungsreaktion und zu einer Gelierung des Produktes. Vorsicht! Bewahren Sie Novarad RCL 6051 nur in gut verschlossenen lichtundurchlässigen Behältern auf. Verschlossene lichtdurchlässige Behälter können unter Einfluß von Sonnenlicht oder hellem fluoreszierendem Licht platzen.

Sicherheitshinweise und Handhabung:

Vorsichtige Handhabung von Novarad RCL 6051 wird empfohlen. Ein direkter Haut- bzw. Augenkontakt sollte vermieden werden. Das Produkt sollte nur in gut gelüfteten Räumen verwendet werden. Das Tragen von Sicherheitsbekleidung, Handschuhen und Sicherheitsbrillen wird empfohlen. Vor Gebrauch sind ferner die Angaben im Sicherheitsdatenblatt zu beachten.

Lieferungsformen:

Produktname : Novarad RCL 6051
Verpackung : 10 kg Kunststoffbehälter

März 1999

Novamelt GmbH, Öflinger Straße 120, D-79664 Wehr
Tel.: (+ 49) 77 62/70 85-0, Fax: (+ 49) 77 62/70 85-48

Die Angaben in diesem Merkblatt basieren auf unseren derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtliche verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Verarbeiter stets in eigener Verantwortung zu beachten. Technische Änderungen vorbehalten.